

B e s c h e i n i g u n g

zum Nachweis der Eignung für Schweißarbeiten an Schienenwerkstoffen/Oberbauteilen als Schweißwerk nach DB AG RiLi (826.1021)

Dem Unternehmen: Maschinenbau GmbH H+R. Riecken
wird für den Betrieb Am Flugplatz 22
49565 Bramsche

bescheinigt, daß er geeignet ist, Schweißarbeiten für den Geltungsbereich auszuführen in
der

Klasse 1

Schweißverfahren DB Netz AG	Schweißverfahren NE und übrige
MAG Bolzenschweißen	MAG Bolzenschweißen

**verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Dipl.-Ing. Christoph Riecken, geb. am: 11.11.1964
EWE

Vertreter: Dipl.-Ing. Hans Riecken, geb. am: 06.03.1937
SFI

**weitere Schweiß-
aufsichtsperson(en):** siehe Anlage 1

Bemerkungen: siehe Rückseite

Bescheinigung Nr.: GSIHa/826/KI1/052/5/00

gültig bis: 17.02.2018

ausgestellt am: 03.02.2015
Dräger/Dräger

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



D. Kusch

Unterschrift

Anlage 1
zum Nachweis der Eignung für
Schweißarbeiten an Schienenwerkstoffen / Oberbauteilen
in Betriebsgleisen / als Schweißwerk
gemäß DB AG - Richtlinie 826
Nr. GSIHa/826/KI1/052/5/00

Als weitere Schweißaufsichtspersonen werden anerkannt:

Name	Geburtsdatum	Qualifikation
Bernd Riecken	31.12.1963	IWS
Ralf Barkau	01.07.1961	IWS

Hannover, den 03.02.2015
Dräger/Dräger



A handwritten signature in blue ink, appearing to be "D. Kersch", written over a horizontal line.

Unterschrift