

Zertifikat

Dem Unternehmen

Maschinenbau GmbH H+R. Riecken

49565 Bramsche, Am Flugplatz 22

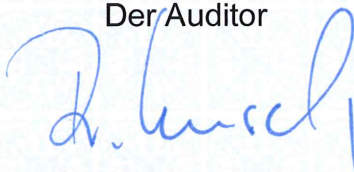
wird bescheinigt, dass es in dem gemäß Anlage angegebenen Umfang den Nachweis erbracht hat, die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

DIN EN ISO 3834-2

zu erfüllen.

Zertifikat-Nr.: 2015 700 0025/3834
Gültigkeitszeitraum: vom 18.02.2015 bis 17.02.2018
Ausgestellt am: 09. Februar 2015

Der Auditor



Prof. Dr.-Ing. Kusch



Zertifizierungsstelle

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV Hannover



Dipl.-Ing. Schnoy

Anlage

zum Zertifikat Nr.: **2015 700 0025/3834**

Umfang des Nachweises

Anwendungsbereich:	Stahlbau nach EN 1090-1/2, DIN 18800-7, Bauteile für Schienenfahrzeuge nach DIN EN 15085-2, Oberbauteile nach Ril 826.1021
Schweißprozesse:	135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 781 Bolzenschweißen mit Hubzündung
Grundwerkstoffe:	S235 - S355 gem. DIN EN 10025 S690Q gemäß DIN EN 10025-6 Schienenstähle verschleißfeste Stähle (Dilludur 400V)
Schweißaufsichtsperson: (Vorname, Name, Geburtsdatum, Beruf)	Christoph Riecken, geb. am 11.11.1964 EWE
Vertreter: (Vorname, Name, Geburtsdatum, Beruf)	Hans Riecken, geb. am 06.03.1937 Schweißfachingenieur
Bemerkungen (Einschränkungen/Erweiterungen):	Die Abläufe und Zuständigkeiten sind entsprechend DIN EN ISO 3834-2 im QM-Handbuch durch Verfahrens- und Arbeitsanweisungen geregelt. Die Schweißaufsichtsperson ist an die Aufgaben der DIN EN ISO 14731 gebunden. Die Forderungen aus staatlich geregelten Bereichen werden durch dies Zertifikat nicht berührt.

